



Compromisso com a qualidade

## Manual de instalação e Manutenção de bombas de vácuo

### ATENÇÃO :

Ao instalar a bomba em máquina de ordenha nova ou usada, utilize sempre **surdina nova** indicada pelo fabricante.

Após instalar a bomba, utilize um pano embebido em óleo diesel, querosene, gasolina ou detergente e **faça a limpeza da tubulação de vácuo** removendo rebarbas da furação, resíduos de pó ou leite do interior da tubulação.

**Repita essa operação de limpeza 3 vezes.**

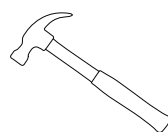
### TERMO DE GARANTIA TRIUNFO

Este produto é garantido pela Triunfo Bombas de Vácuo contra defeitos de fabricação, durante o período de 01 (um) ano a partir da data de aquisição, devidamente comprovada com a nota fiscal de compras.

**Preenchimentos de dados**  
(Preenchimento obrigatório na data de compra, fixar na nota fiscal)

Produto \_\_\_\_\_  
Revenda \_\_\_\_\_  
Endereço \_\_\_\_\_  
Data de compra \_\_\_\_\_  
Nota fiscal \_\_\_\_\_

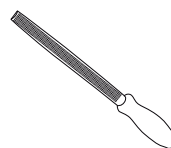
### A abertura, manutenção e montagem da bomba deverão ser executadas manualmente com o auxílio das seguintes ferramentas:



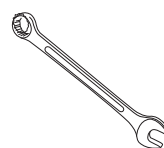
Martelo



Contra Pino



Lima meia cana ou chata murça



Chave 13mm ou 1/2"



Lixa 80, 100 ou 120

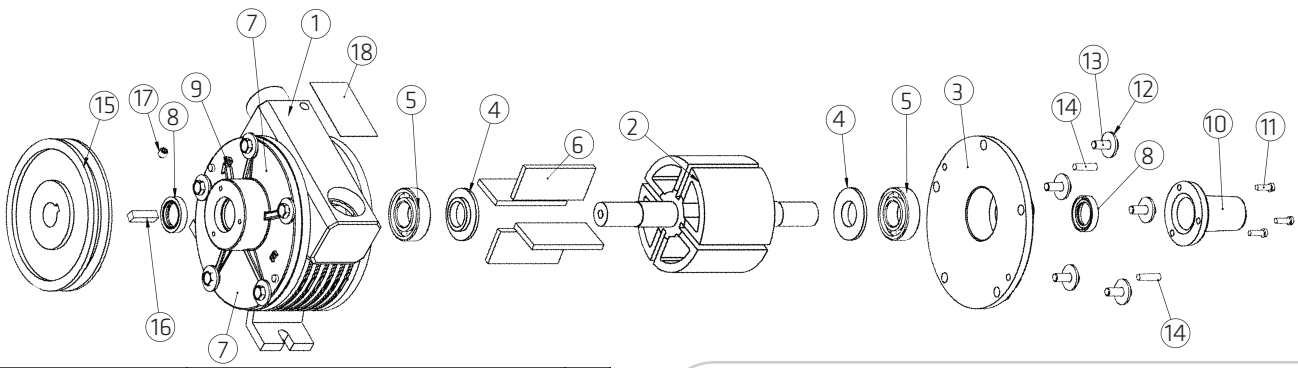


Pano



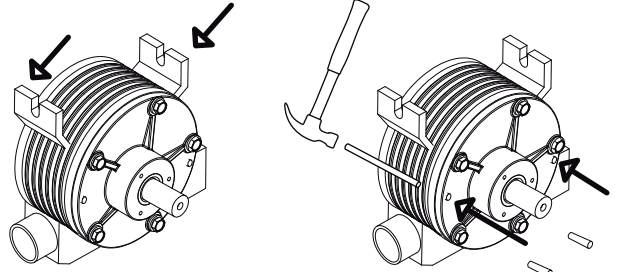
Óleo hidráulico ISO 68

# Bomba explodida



Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	CARCAÇA	FERRO NODULAR GGG50	1
2	ROTOR	ROTOR EM FERRO NODULAR GGG50	1
3	TAMPA DIREITA	FERRO NODULAR GGG50	1
4	ENCOSTO DO ROLAMENTO	FLANGE EM NYLON COM 30% FIBRA DE VIDRO	2
5	ROLAMENTO 6205	ROLAMENTO 6205 C2 ABERTO	2
6	PALHETAS	PALHETAS EM CELERON	4
7	TAMPA ESQUERDA	FERRO NODULAR GGG50	1
8	RETENTOR 1543 BR	RETENTOR 1543 BR	2
9	NIPLÉ DE LUBRIFICAÇÃO	NIPLÉ EM LATÃO PARA LUBRIFICAÇÃO	2
10	PROTECTOR DE EIXO	CAPA NYLON PROTEÇÃO DO EIXO	1
11	PARAFUSO FENDA M5	PARAFUSO FENDA M5 X 15MM	3
12	ARRUELA M8 X 1	ARRUELA LISA M8 X 1MM	10
13	PARAFUSO M8 X 22	PARAFUSO M8 X 22MM G 8.8	10
14	PINO GUIA	PINO GUIA CONICO M6 X 32MM	4
15	POLIA BOMBA	POLIA GG15	1
16	CHAVETA	CHAVETA 8 X 42MM	1
17	PARAFUSO ALLEN M8 X 8MM	PARAFUSO ALLEN M8 X 8MM	1
18	PLACA DE IDENTIFICAÇÃO	PLACA COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	1

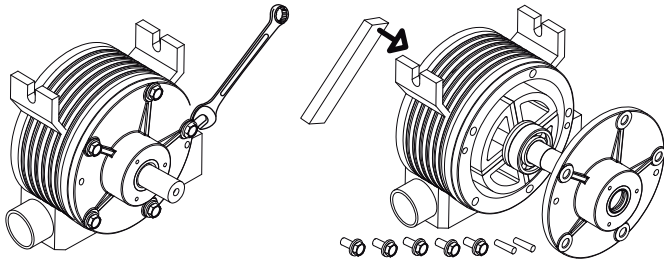
## Abertura da bomba:



1. Em uma superfície plana, lisa e livre de sujeiras posicione a bomba com os **pés para cima**.

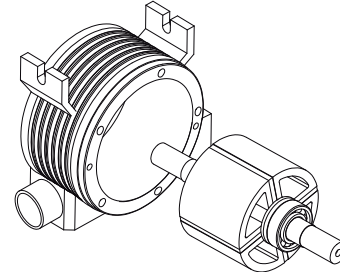
2. Com o auxílio de um martelo e um contra-pino, dê batidas, pelas laterais da bomba, e **retire os 2 pinos**.

**JAMAIAS BATA COM O MARTELO EM QUALQUER OUTRA PARTE DA BOMBA, UTILIZE-O APENAS PARA RETIRAR E COLOCAR OS PINOS.**



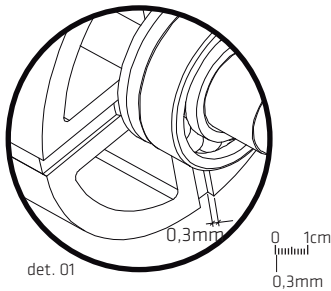
3. Após retirar os 2 pinos, utilize uma chave 13mm e **retire os 5 parafusos**.

4. Com os pinos e parafusos retirados, **desencaixe a tampa** da carcaça. Caso não solte com facilidade, utilize uma madeira e bata na outra ponta do eixo do Rotor.

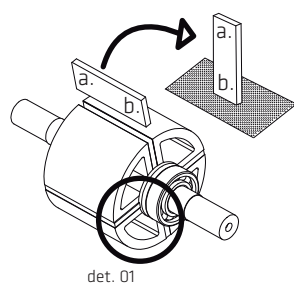


5. Por fim **retire o rotor da carcaça**.

## Redução das palhetas:

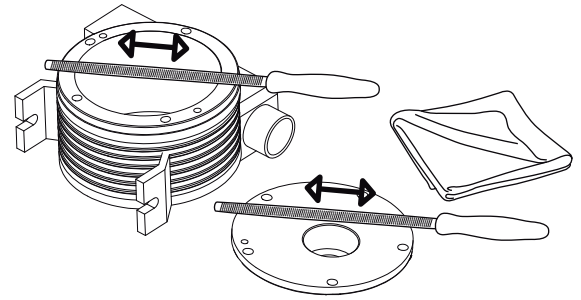


1. As laterais "a" e "b" das palhetas devem **ficar menores que o Rotor: 0,3 a 0,4mm** (em bombas BVT1) e **0,4 a 0,5mm** (em bombas BVT2, BVT3, BVT4), em cada um dos lados.



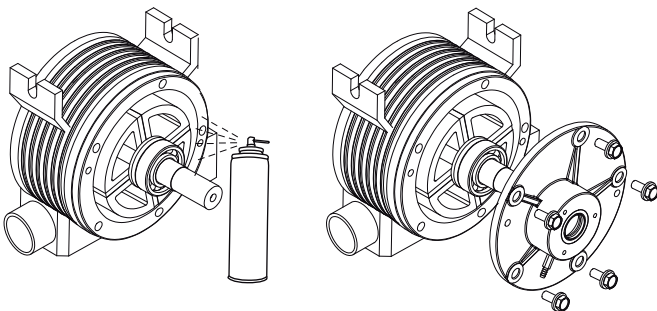
2. Caso a palheta estiver maior que o especificado, retire-a e **desgaste-a na lateral "a" ou "b"** em lixa de grão 80, 100 ou 120. Limpe o pó e encaixe novamente.

## Remoção de imperfeições na carcaça e tampa:



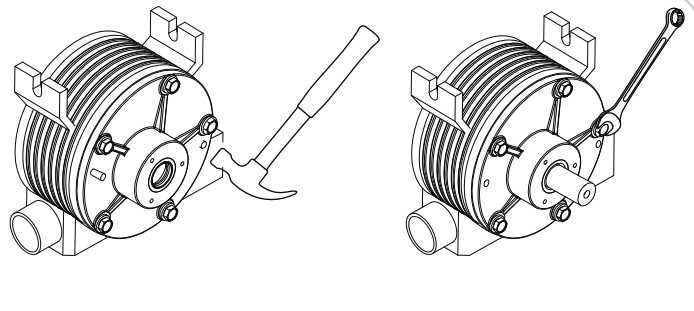
1. Para remover imperfeições que possam ter surgido com as batidas, **utilize uma lima** chata e fina e passe levemente sobre a frente da carcaça e a parte interna da tampa. Em seguida **retire o pó com um pano seco**.

## Montagem da bomba:



1. **Encaixe o Rotor na Carcaça** e **adicione óleo** hidráulico ISO 68.

2. **Encaixe a tampa** e **enrosque os parafusos** com as mãos, sem apertá-los.



3. **Coloque os 2 pinos** e finalize o encaixe batendo com um martelo.

4. Por fim **aperte bem os parafusos** com chave 13mm.